

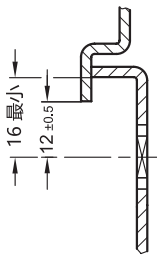
ELESA 和 GANTER 依法保留所有权利。
复制图纸时请注明出处。



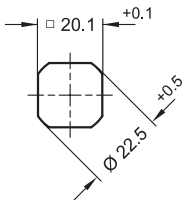
施工和安装说明

这些卡锁可用于锁定门、盖帽或舱盖,但不能夹紧。
这就是为何需要精确确定锁定范围 A (门 + 门框厚度) 的原因。
安装时,按外形图所示,在门上设置孔、盖或舱盖。
卡锁通过前方的孔插入。然后安装螺母直接从后部推动到滑片上,然后旋入到位。
大批量生产时,门扇上所需的安装孔一般由开孔器或激光切割机加工而成。
安装孔径也可采用钻/铣方式加工,如轮廓图所示。
小批量安装时,且钢板厚度小于2mm时,采用的金属板开孔器 GN 123 (参见页 1493) 为可选工具。

孔距



用于冲孔或激光加工的安装孔



用于钻孔或铣削的安装孔

